

ZERTIFIKAT Certificate



Industrie Service

11 16 90217 021

Revision 02

Hiermit wird bescheinigt, dass das
Herewith we certify, that the

**Modulare System , Typ
modular system, type**

CAPBs

bestehend aus Basisgerät, Typ
consisting of basic tool, type

CAPBs STm

und den Sensormodulen, Typen
and the sensor modules, types

**CAPBs TK10, CAPBs TK11, CAPBs TK40,
CAPBs PS10, CAPBs PS20, CAPBs PS22, CAPBs PS33, CAPBs PS35
CAPBs PS40, CAPBs PS41, CAPBs PS42**

In Verbindung mit den Messgeräten, Typen
combined with the measurement device, types

**Druckmessgerät S4600 ST Serie
Temperaturmessgerät Typ TMD9**

**Eurolyzer STx
Multilyzer STe
Multilyzer STx
Bluelyzer ST**

mit den Messparametern
for the parameters

**T_{Abgas}, T_{Luft}, DruckFörderdruck, DruckDifferenzdruck
T_{flue gas}, T_{inlet air}, *pressure*draught, *pressure*differential**

jeweils hergestellt durch die Firma
each manufactured by

**Systronik Elektronik und Systemtechnik GmbH
Gewerbestraße 57
88636 Illmensee**

den Anforderungen der folgenden Normen genügt.
fulfils the requirements of the following standards

DIN EN 50379-1:2013-06 und DIN EN 50379-2:2013-06

In Verbindung mit der regelmässigen Überwachung der Fertigung und der QM-Maßnahmen nach der Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Industrie Service GmbH erhält der Hersteller mit diesem Zertifikat das Recht, die Geräte mit dem in diesem Zertifikat dargestellten Zeichen zu kennzeichnen.

In connection with a periodical surveillance of the production and the quality control according the certification regulations of TÜV SÜD Industrie Service GmbH this certificate permits to sign the apparatus with the TÜV mark as shown in this certificate.

München, 2019-03-05



Johannes Steiglechner